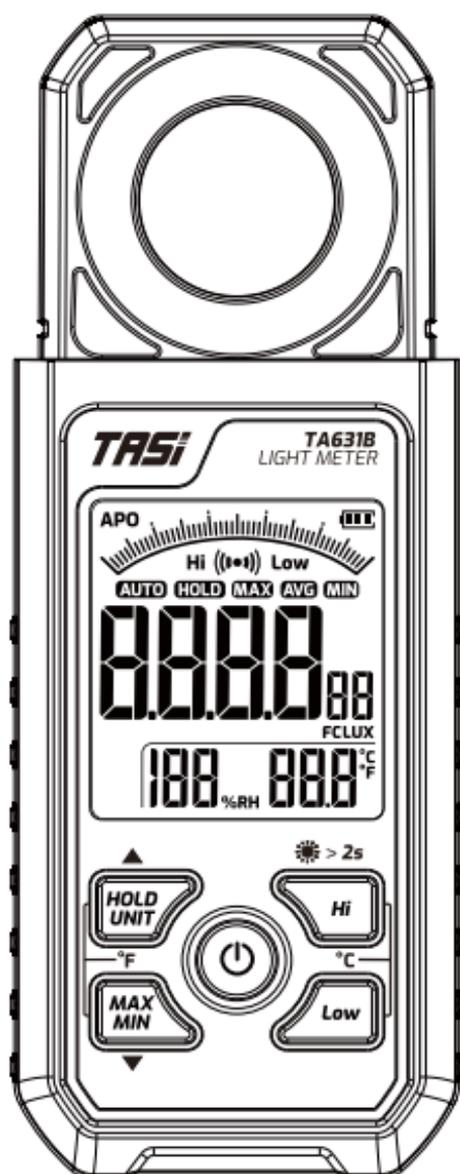


TASI

TA631A / B

数字照度计
使用说明书

CE



感谢您的惠顾，欢迎光临特安斯！

在您使用本产品前，请仔细阅读本说明书，它将教您正确的操作方法及简易的检查处理要领，以便能发挥本仪表坚固耐用的优良性能。

概述

本照度计是一款用于测量可见光亮度的仪表；测量范围宽广，最大可测量至300000LUX，可自动转换测量档位；具有数据保持、最大值、最小值等功能。适合仓储、工厂、医院、学校、机场、家庭等各种场合亮度测量使用。

⚠注意：在使用本仪器之前，请仔细阅读本说明书。

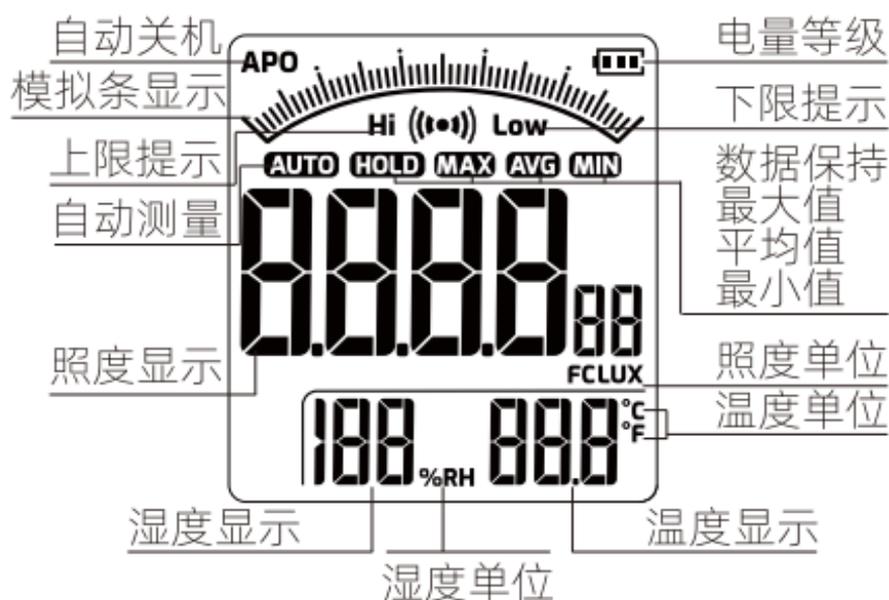
产品特点

- 测量范围宽达：
0.1 ~ 300000Lux（勒克司）；
- 具有自动切换档位的功能；
- 具有数据保持、最大值、最小值及平均值测量功能；
- 自动关机和取消自动关机功能；
- Hi高出、Low低出报警值设置功能；
- 显示屏带背光灯，且有彩色背光灯报警提示功能；
- 具有环境温度、湿度测量功能（仅TA631B有湿度功能）；
- 模拟条刻度指示，低电量等级指示功能。

面板说明



显示屏说明



技术指标

型号		TA631A	TA631B
测量范围		0.1 ~ 199999Lux 0.01 ~ 19999Fc	0.1 ~ 299999Lux 0.01 ~ 29999Fc
测量档位		99.9、999.9、9999、 99999、200000Lux 99.99、999.9、 9999、19999FC	99.9、999.9、9999、 99999、300000Lux 99.99、999.9 9999、29999FC
准确度		±(4%+5个字) (在2856°K 时依照普通白炽灯校准); ±(6%+5个字) 其它可见光光源余弦角度偏离特征 30°±2%; 60°±6%; 80°±25%	
分辨率		LUX: <1000: 0.1; ≥1000: 1 FC: <100: 0.01; <1000: 0.1; ≥1000: 1	
照度显示		六位数显示, 最大999999	
传感器		数字光照探头和滤光片	
采样速率		约8次/秒	
入射角		120度	
重复测试		±2%	
光谱范围		400 ~ 700nm	
环境 温度	范围	0 ~ 60°C	0 ~ 60°C
	准确度	±2°C	±1°C
环境 湿度	范围	-	0 ~ 99%RH
	准确度	-	±8%RH
自动关机		10分钟 (可手动关闭)	
使用环境		-10 ~ 50°C, 最大80%的相对 湿度, 室内海拔<2000m	
存储环境		-10 ~ 50°C, 最大70%的相对湿度 (取出电池)	
产品尺寸		152 x 55 x 33mm	
显示屏尺寸		37 x 41mm	
重量		约136g (不含电池)	
电源		3 x 1.5V AAA (R03/LR03)	

按键功能说明

⏻: 电源按键, 轻按开机和轻按关机;

▲: 在Hi/Low菜单下, 向上调数据, 长按累加;

▼: 在Hi/Low菜单下, 向下调数据, 长按累减;

HOLD: 数据保持, 轻按开启和关闭数据锁定;

MAX/MIN/AVG: 短按在最大值、最小值、平均值, 实时测量值之间切换;

UNIT: 长按切换Lux (勒克司) 和FC (尺烛光) 单位;

Hi 超出报警值设置: 短按一次进入, 通过△/▽ 按键调整报警值, 再按一次退出设置;

Low 低出报警值设置: 短按一次进入, 通过△/▽ 按键调整报警值, 再按一次退出设置;

☀ > 2s 背光灯打开和关闭: 长按大于2秒开启背光灯, 再次长按大于2秒关闭背光灯, 背光灯无自动关闭功能, 自动关机后会自动关闭;

HOLD+MAX/MIN 组合按键: 长按切换为华氏度温度单位;

Hi+Low 组合按键: 长按切换为摄氏度温度单位。

注: 报警值具有掉电保存功能, 更换电池数据会存储在单片机的RAM内部。

光源类型选择（仅TA631B）

长按Low按键 > 2秒，显示屏副窗显示L字样，进入光源选择模式，按△或▽键光源序号在L0到L9之间变化；选择好光源类型后，长按Low按键 > 2秒，进入正常测量模式；副窗显示光源序号，即可进行不同光源测量。

自定义光源系数：

- 长按Low按键 > 2秒，显示屏副窗显示L字样，进入光源选择模式，按△或▽键，光源序号在L0到L9之间变化，选择L7、L8、L9 中的一个；
- 轻按Low按键，显示的光源系数会闪烁，表示已进入系数设置模式，此时按△或▽键增或减系数值，长按△或▽键快速增或减系数值，短按Low退出系数设定，可长按Low 按键退出，数据自动保存。

注：自定义光源系数设定，关机自动保存设定值，换电池数据会存储在单片机的RAM内部。

说明：

L0—>标准光源：1.000

L1—>LED白色光：0.990

L2—>LED红色光：0.516

L3—>LED琥珀色（黄色）光：0.815

L4—>LED绿色光：1.216

L5—>LED蓝色光：1.475

L6—>LED紫色光：1.148

L7--L9—>默认标准光源：1.000 可以手工调整系数值。

测量方法

- 按下 ON 键，打开电源；开机会显示版本号，约2秒后进入测量界面；
- 打开仪表头盖，并将光传感器放在将要测量的位置；
- 读取液晶显示上的测量值；
- 参照各功能按键的功能说明，可以按下功能按键以进入各测量功能；
- 测量工作完成，将仪表头盖盖回，按电源键关机。

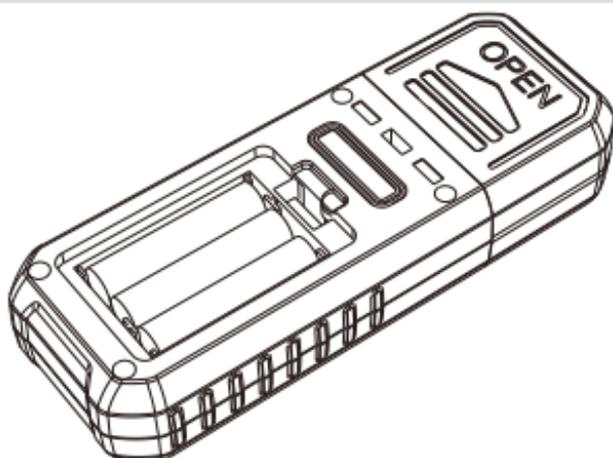
自动关机和取消自动关机

- 开启仪表时，仪表默认开启自动关机功能，屏幕显示APO符号，当10分钟无任何操作，仪表会自动关机；
- 如需取消自动关机功能，在开机前按HOLD+电源键，仪表开机，APO符号不显示，自动关机功能取消；若要恢复自动关机功能，关机后重启仪表即可恢复自动关机功能；
- 仪表开启自动关机功能时，显示屏显示APO符号，取消自动关机功能时，则不显示。

电池更换

- 电池电力不足时，显示屏上的电池电量提示符号格数为空，表示需要更换电池；
- 打开电池门，更换3节AAA电池，注意电池极性需要对应电池仓所示极性；
- 盖上电池盖，电池更换完成。

注：电池低于约3.7V时，电池低压提示。



维护事项

- 请勿在高温、高湿场所下测量；
- 使用光检测器时，光检测器需要保持干净；
- 光源测量参考标准位在受光球面正顶端；
- 光检测器的灵敏度会因为使用条件和时间而降低，建议您将仪表做定期校准，以维持基本精确度；
- 仪器长期不用时，请将电池取出后存放；
- 仪器出现故障，经厂家或经销商确认后返修，用户应提供故障现象的文字说明和装箱清单，仪器的包装应有良好的缓冲和保护。

各场所照度标准参考表

将LUX照度值除以10.76即可求得FC照度值

工厂	
照度(LUX)	场所
3000~1500	超精密作业、设计、制图、精密检查
1500~750	设计室、分析、组立线、涂装
750~300	包装、设计、表面处理、仓库办公
300~150	染色、铸造、电气室
150~75	进出口、走廊、通道、楼梯、化妆师、 厕所、附作业场仓库
75~30	太平梯、仓库、屋外动力设备(装卸货、 存货移动作业)

住家	
照度(LUX)	场所
2000~750	手工艺、裁缝
1000~750	写作、作业
750~300	读书、化妆、书桌、调理、电话
300~150	洗衣槽、娱乐室、客厅
150~70	衣柜、寝室、厕所、楼梯、走廊
75~30	门牌、信箱、门铃钮、阳台

旅店、饭店、娱乐场	
照度(LUX)	场所
1500~750	柜台
750~300	玄关、宴会场、事务室、停车场、
300~150	厨房餐厅、洗手间、日式大房间
150~75	娱乐室、走廊、楼梯、客房、浴室、 庭院重点照明、更衣室
75~30	太平梯

医院

照度(LUX)	场所
10000~5000	视机能检查(眼科明室)
1500~750	开刀房
750~300	诊疗室、治疗室、制药室、配药室、药局室、解剖室、病理细菌室、急救室、产房、办公室、护士室、会议室
300~150	病房、药品室、病床看书、换药、骨折石膏包扎、婴房、记录室、候诊室、会诊室、门诊走廊
150~75	更衣室、物疗室、X光室、病房走廊、药品室、灭菌室、病房室、楼梯、内视镜室
75~30	动物室、暗室(照片)、太平梯

事务所

照度(LUX)	场所
2000~1500	设计室、事务室
1500~750	大厅通道(白天)、营业室、制图室、打卡、打字
750~300	计算机室、会议室、印刷室、总机室、控制室、招待室、娱乐室、餐厅
300~150	书库、娱乐室、餐厅教室、休息室、警卫室、电梯(走道)、厕所
150~75	喝茶室、更衣室、仓库、值班室(入口处)、
75~30	太平梯

学校	
照度(LUX)	场所
1500~300	制图教室、缝纫教室、电脑教室
750~200	教室、实验室、实习工场、研究室、图书阅览室、书库、办公室、教职员休息室、会议室、保健室、餐厅、厨房、广播室、印刷室、总机室、室内运动场
300~150	大教室、礼堂、休息室、楼梯间
150~75	走廊、电梯走道、厕所、值班室、工友室、天桥、校内室外运动场
75~30	仓库、车库、安全梯

TASI



关注公众号

产品 : 特安斯数字照度计
型号 : TA631A/B
产地 : 中国江苏苏州
生产日期 : 请见产品合格证



苏州特安斯电子实业有限公司
江苏省苏州市吴中区木东公路317号
5号楼5楼
全国顾客服务热线: 0512-68552392
<http://www.china-tasi.com>

本产品根据企标
Q/320500 MES 008-2019 生产制造

发行日期: 05/03/2022