

感谢您的惠顾，欢迎光临特安斯！

在您使用本产品前，请详细阅读本说明书，它将教您正确的操作方法及简易的检查处理要领，以便能发挥本仪表坚固耐用的优良性能。

概述

TA8131 / TA8133是一款数字照度计，用于测量可见光亮度的仪表，大屏幕显示；测量范围宽广，最高可测量至200000LUX, 0.1LUX或0.01FC高显示分辨率，可手动或自动转换测量档位，且具有记录最大值、最小值功能。广泛应用于如仓储、工厂、医院、学校、机场、家庭等各种场合之亮度测量使用。

安全事项

使用前应检查仪表和附件，谨防任何损坏或不正常现象，如发现本仪表和附件有破损或显示等问题，请勿再使用本仪表，请与维修中心或经销商联系。

- 不要在高温、高湿、易燃、易爆和强电磁环境中存放或使用。

故障排除

如果您的仪表不能正常工作，下面方法可以帮助您快速解决一般问题；如果故障仍排除不了，请与维修中心或经销商联系。

故障现象	检查部位及方法
没显示	没有按电源键开机
	电池没电，更换新电池
显示0	光检测器保护盖是否有取掉

技术指标

显示	3½位液晶显示，最大读数1999
测量档位	TA8131: 200, 2000, 20000, 100000lux TA8133: 200, 2000, 20000, 200000lux (2万LUX档显示的读数值需x10, 10万及20万LUX档显示的读数值需x100才为正确的照度值) 注：1fc=10.76lux
准确度	±3% ±10 dgts (<10000lux) ±4% ±10 dgts (>10000lux) (以色温 2856K 标准平面灯校正)
显示分辨率	型号 TA8131 TA8133 200LUX 0.1 0.1 2000LUX 1 1 20000LUX 1 1 100000LUX 1 - 200000LUX - 1
重复测试	±2%
光谱反应	符合CIE photopic(视觉函数)标准
光谱准确性	f'1 ≤6%
余弦反应	f'2 ≤2%
温度特性	±0.1%/°C
取样率	2次/秒
感光体	光二极管附滤光镜片
电源	两节AAA(七号)电池
仪表尺寸	主机: 128(L)x55(W)x30(H)mm 传感器: 87(L)x55(W)x20(H)mm
重量	约180g
附件	说明书, 电池, 合格证

符号定义和功能

液晶显示器：3½位液晶显示，最大读数1999(如图1所示)

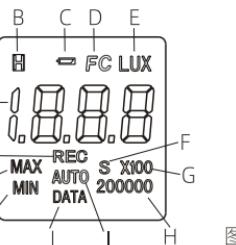


图1

- A - 照度测量读数
B - 数据保持符号
C - 照度电池低电压符号
D - 照度单位FC(尺烛光)
E - 照度单位LUX(勒克斯)
F - 数据记录时间单位-秒
G - 20000、100000、200000档位中显示读数需乘以的倍数
H - 显示不同档位的测量范围 (200,2000,20000,100000,200000)
I - 自动量程转换功能符号
J - 数据符号
K - 最小值测量符号
L - 最大值测量符号
M - 数据自动记录符号

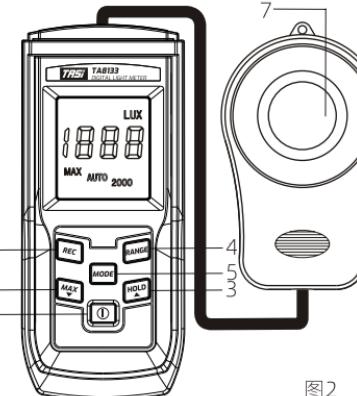


图2

按键说明：

- 1 电源开关按键：按下①键，切换电源ON/OFF。
- 2 最大/最小值测量选择按键：按下MAX键一次，液晶屏显示"MAX"符号，进入最大值测量功能，只显示测量过程中的最大值；再按MAX键一次，液晶屏显示"MIN"符号，进入最小值测量功能，只显示测量过程中的最小值；再按一次MAX键，"MIN"符号消失，显示实时的测量数据。
- 3 测量数据保持功能按键：按下HOLD键一次，液晶屏显示"■"符号，锁定测量数据，不能做照度测量；再按一次HOLD键，取消锁定，"■"符号消失，重新测量照度。

- 4 测量档位转换功能按键：循环按下RANGE键，实现不同档位的转换测量。

TA8131: 200→2000→20000→100000→AUTO
TA8133: 200→2000→20000→200000→AUTO

当显示"AUTO"符号时，表示处于自动量程转换功能，能根据测量的光强度，自动选择相应的档位，当不显示"AUTO"符号时，表示手动量程转换，当测量的光的强度超出当前显示的量程范围时，将显示"■"符号，需要手动按下RANGE键，进入下一个更大的量程档位进行测量。

- 5 仪表功能设置键：长按MODE键，超过5秒钟，进入LUX/FC测量单位选择功能，液晶屏" LUX " 符号闪动，如果需要转换为FC测量单位，按下HOLD键，" FC " 闪动，仪表将以FC为单位显示测量数据；反之，如液晶屏" FC " 闪动，如需转换为LUX测量单位，需按下MAX键。如测量单位已选择好，按下MODE键一次，进入数据自动记录参数设置功能中。

(1)记录数据的个数设置

此时液晶屏上"REC"和"DATA"符号同时闪动(如图3)，显示的数字表示为自动记录数据的个数，按HOLD和MAX键可以修改数字，最大50个，最小为1个；

(2)数据采样的时间间隔设置

再按MODE键一次，屏幕上"REC"和"S"符号同时闪动(如图4)显示的数字表示数据采样的时间间隔，单位为秒(S)，按HOLD和MAX键可以修改数字，最大60秒，最小为1秒；

(3)延迟启动数据记录的时间设置
再按下MODE键一次,液晶屏上"REC"、"S"和"■"符号同时闪动(如图5),显示的数字表示为延迟启动数据记录的时间,可以按HOLD和MAX键修改数字,最大60秒,最小为1秒。

设置延迟的时间,能方便仪表在合适的位置,避开被测量对象不稳定的状态,减少影响测量准确度的因素,获得准确的测量结果;

(4)再按MODE键一次,系统退出数据自动记录参数设置功能,进入正常测量状态。所设置的参数被保存在仪表中。

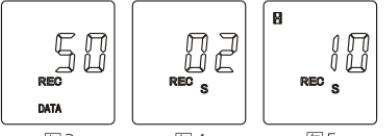


图3

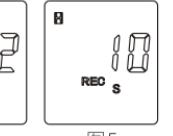


图4

图5

6 数据自动记录功能按键:先按下REC键,再同时按下MODE键,进入自动记录功能。"AUTO"符号点亮,设置为自动换挡功能。这时液晶屏上"REC"和"■"符号同时闪动(如图6),表示处于数据记录开启时间延迟阶段,延迟的时间为预先设置的时间(1~60秒可选择)。当"■"符号停止闪动,只有"REC"符号闪动,表示延迟时间已过(如图7),正式开启自动数据记录,根据预先设定的记录数据的个数(1~50个数据可选择)和预先设定的采样时间间隔(1~60秒)自动完成。

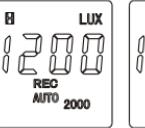


图6

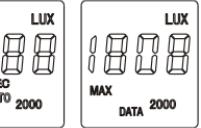


图7

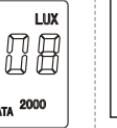


图8

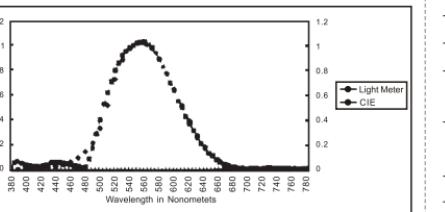
电池更换

- 电池电量不足时,显示屏上低电压符号"■"会点亮,表示需要更换电池。
- 打开电池门,更换两节AAA(七号)电池。
- 盖上电池盖。

测量方法

- 按下①键,打开电源。
- 按RANGE键,选择合适的档位或者设置为AUTO自动档位。
- 打开光检测器保护盖,并将光检测器放在欲测量的位置。
- 读取液晶屏上的测量值。
- 参照各按键的功能说明,可以按下各个按键以进入各测量功能。
- 测量工作完成,将光检测器保护盖盖回,按电源键关闭。

光灵敏度特性



各种场所照度标准参考表

将LUX照度值除以10.76即可求得FC照度值

学校

照度(LUX)	场所
3000~1500	超精密作业、设计、制图、精密检查
1500~750	设计室、分析、组立线、涂装
750~300	包装、设计、表面处理、仓库办公
300~150	染色、铸造、电气室
150~75	进出口、走廊、通道、楼梯、化妆师、厕所、附作业场仓库
75~30	太平梯、仓库、屋外动力设备(装卸货、存货移动作业)

医院

照度(LUX)	场所
10000~5000	视机能检查(眼科明室)
1500~750	开刀房
750~300	诊疗室、治疗室、制药室、配药室、药局室、解剖室、病理细菌室、急救室、产房、办公室、护士室、会议室
300~150	病房、药品室、病床看书、换药、骨折石膏包扎、婴房、记录室、候诊室、会诊室、门诊走廊
150~75	更衣室、物疗室、X光室、病房走廊、药品室、灭菌室、病房室、楼梯、内视镜室
75~30	动物室、暗室(照片)、太平梯

事务所

照度(LUX)	场所
2000~1500	设计室、事务室
1500~750	大厅通道(白天)、营业室、制图室、打卡、打字
750~300	计算机室、会议室、印刷室、总机室、控制室、招待室、娱乐室、餐厅
300~150	书库、娱乐室、餐厅教室、休息室、警卫室、电梯(走道)、厕所
150~75	喝茶室、更衣室、仓库、值班室(入口处)
75~30	太平梯

住家

照度(LUX)	场所
2000~750	手工艺、裁缝
1000~750	写作、作业
750~300	读书、化妆、书桌、调理、电话
300~150	洗衣槽、娱乐室、客厅
150~70	衣柜、寝室、厕所、楼梯、走廊
75~30	照明、更衣室

旅店、饭店、娱乐场

照度(LUX)	场所
1500~750	柜台
750~300	玄关、宴会场、事务室、停车场、厨房
300~150	餐厅、洗手间、日式大房间
150~75	娱乐室、走廊、楼梯、客房、浴室、庭院重点
75~30	照明、更衣室

工厂

照度(LUX)	场所
3000~1500	超精密作业、设计、制图、精密检查
1500~750	设计室、分析、组立线、涂装
750~300	包装、设计、表面处理、仓库办公
300~150	染色、铸造、电气室
150~75	进出口、走廊、通道、楼梯、化妆师、厕所、附作业场仓库
75~30	太平梯、仓库、屋外动力设备(装卸货、存货移动作业)

维护事项

- 请勿在高温、高湿场所下测量。
- 使用时,光检测器需保持干净。
- 光源测试参考标准位在受光球面正顶端。
- 光检测器的灵敏度会因使用条件或时间而降低。建议您将仪表做定期校正,以维持基本精确度。

特别声明

- 仪器须按照地方法律和规则来处理。
- 本公司保留对本产品设计规格及说明书内容的更新和修改权利,若有变更,恕不另行通知。

TASI

产品 : 特安斯数字照度计

型号 : TA8131 / TA8133

产地 : 中国江苏苏州

生产日期 : 请见产品合格证

苏州特安斯电子有限公司
江苏省苏州市吴中区木东公路317号
5号楼5楼
全国客户服务热线: 0512-68552392
<http://www.china-tasi.com>

发行日期: 13/07/2020